

Intérêt environnemental des techniques à l'émulsion





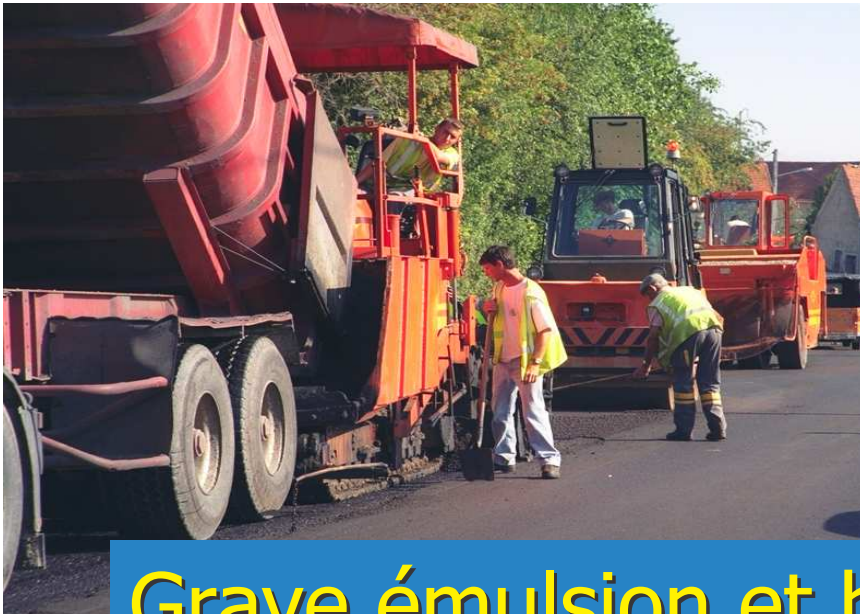
Enduits superficiels





Enrobés Coulés à Froid





Grave émulsion et béton bitumineux à froid





Recyclage en place à l'émulsion



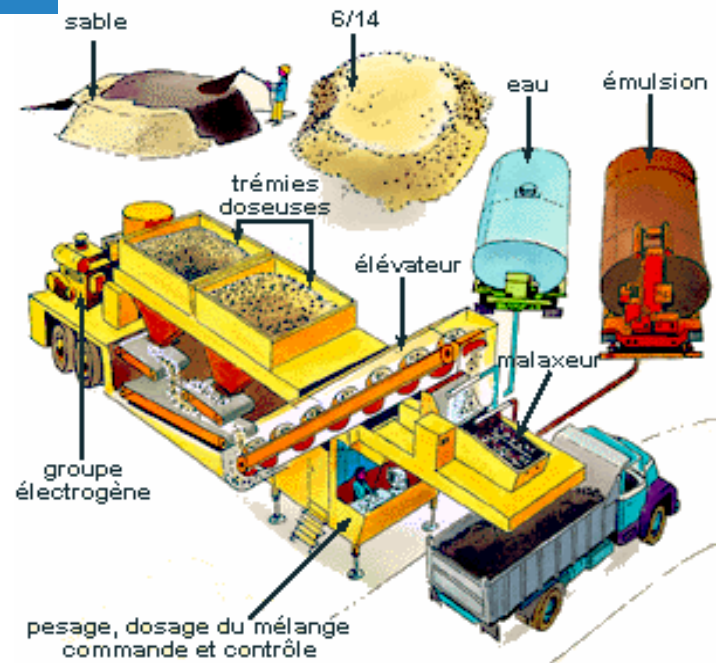


Recyclage en centrale à l'émulsion






Centrales à froid



Intérêt environnemental des techniques à l'émulsion

- Sécurité
 - Pas de risque de brûlure
 - Ininflammable
 - Ni odeurs ,ni fumées
- Granulats utilisés dans leur état naturel
 - Pas de chauffage
- Centrales à froid plus facilement mobiles
 - Moins de transport



**Évaluation comparative des
consommations d'énergie et des
émissions de gaz à effet de serre
pour structures de chaussée**

**Intérêt environnemental comparé
des techniques à l'émulsion**

Évaluation comparative des consommations d'énergie et des émissions de gaz à effet de serre pour structures de chaussée

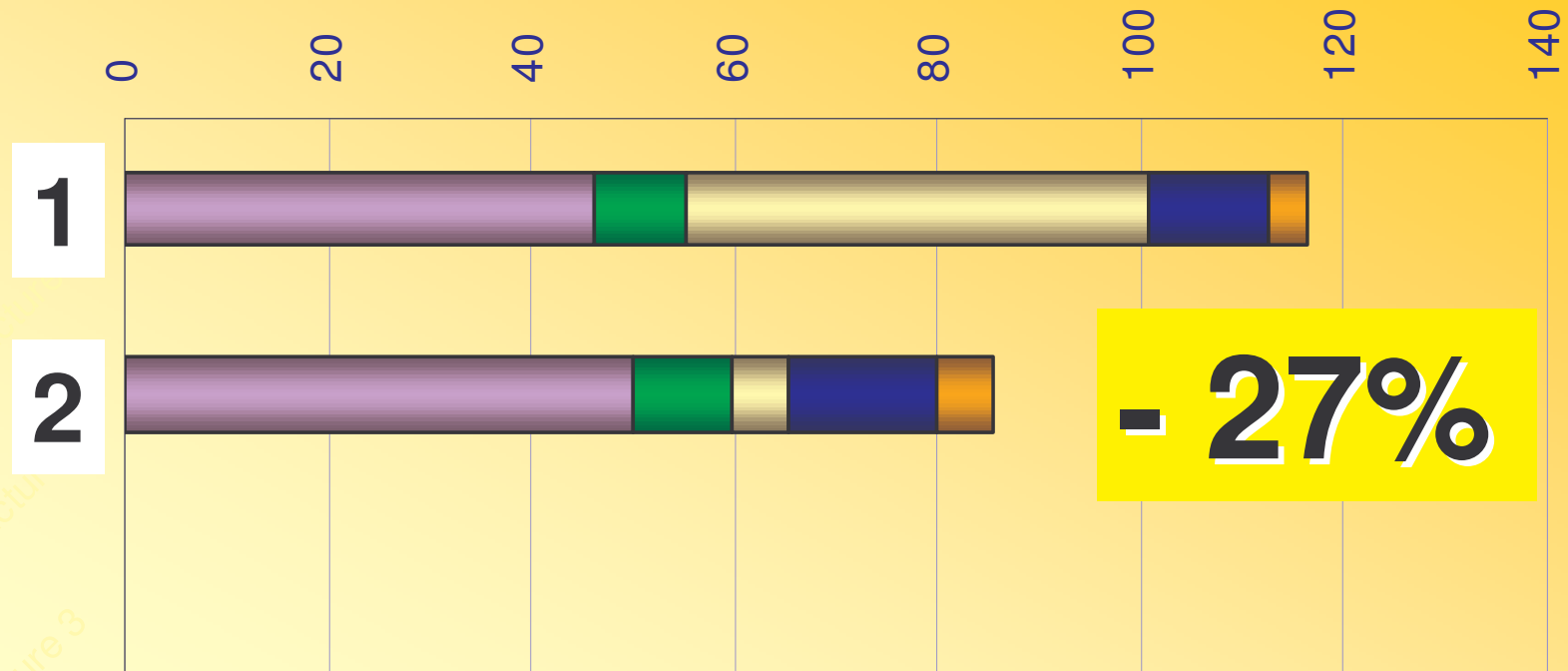


1 : Béton bitumineux à chaud 7 cm

2: Enrobé Coulé à Froid + Grave émulsion 7 cm

1 : Béton bitumineux à chaud 7 cm
2 : Enrobé Coulé à Froid + Grave émulsion 7 cm

Consommation énergétique par structure en MJ/m²

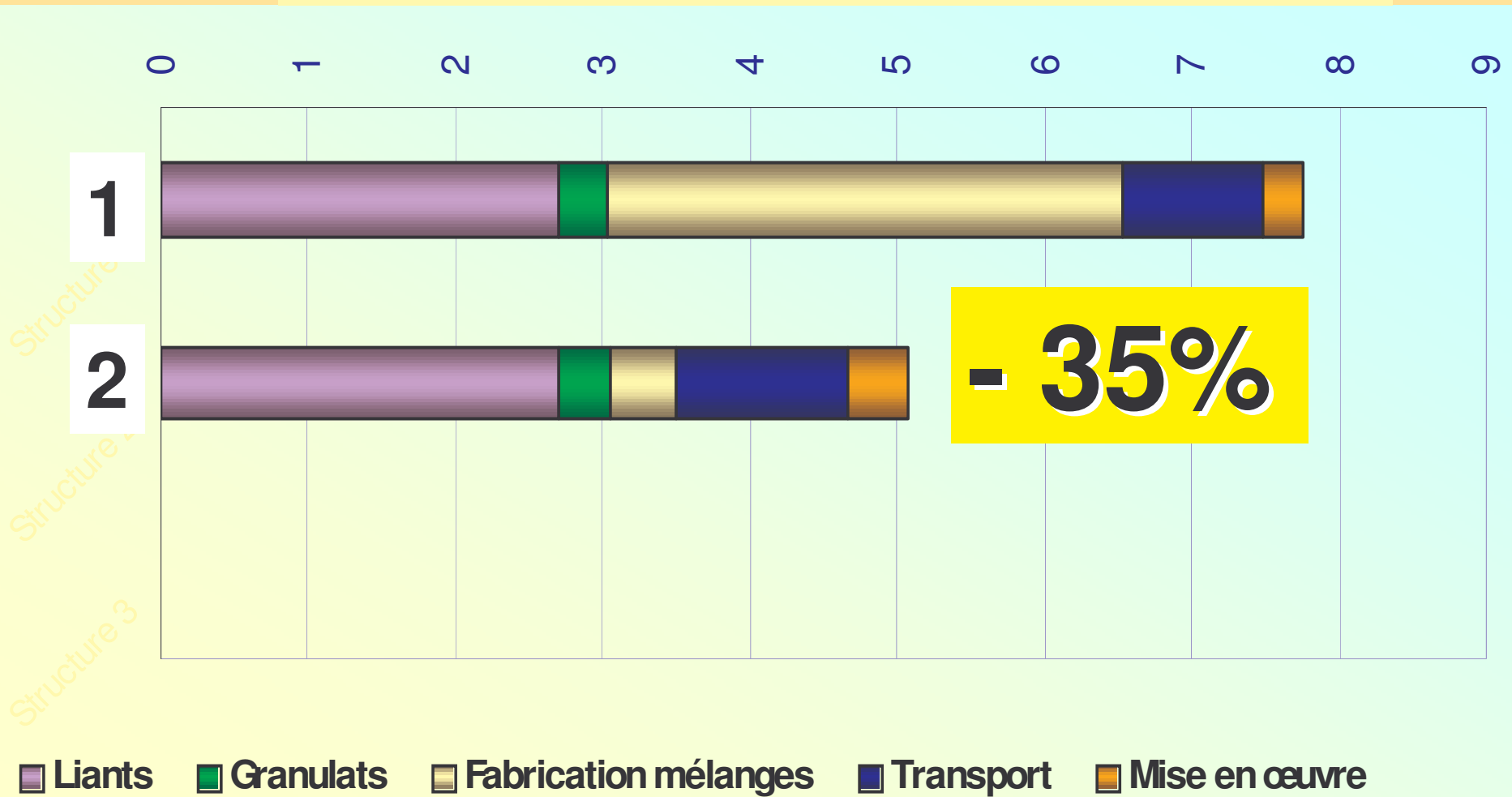


- 27%

■ Liants ■ Granulats ■ Fabrication mélanges ■ Transport ■ Mise en œuvre

Structure 1 : Béton bitumineux à chaud 7 cm
Structure 2 : Enrobé Coulé à Froid + Grave émulsion 7 cm

Émission de GES par structure en CO₂ équivalent en kg/m²



Évaluation comparative des consommations d'énergie et des émissions de gaz à effet de serre pour structures de chaussée

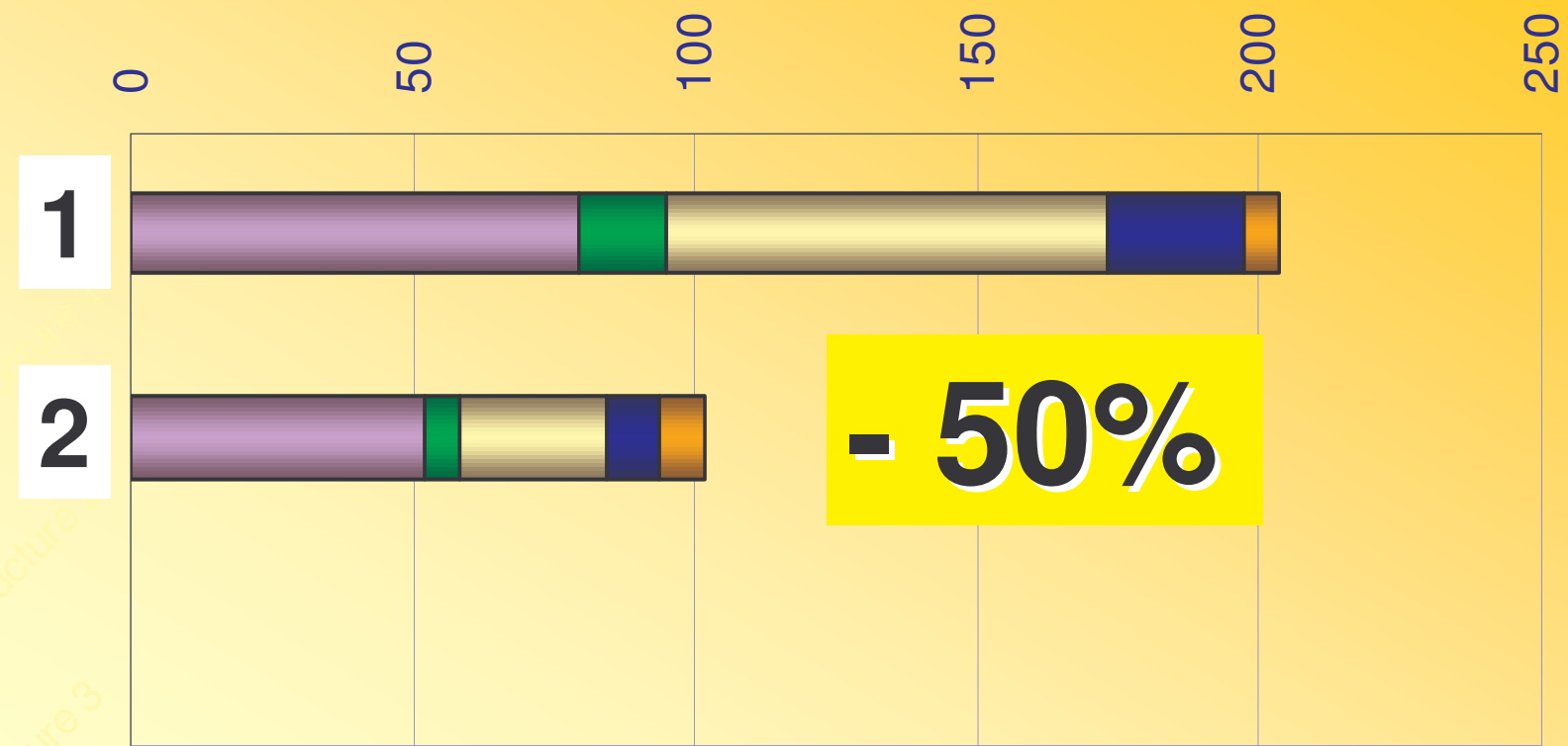


1 : Rabotage 8 cm + Béton bitumineux 8 cm

2 : Retraitement émulsion 10 cm + Béton bitumineux 4 cm

1 : Rabotage 8 cm + Béton bitumineux 8 cm
2 : Retraitement émulsion 10 cm + Béton bitumineux 4 cm

Consommation énergétique par structure en MJ/m²

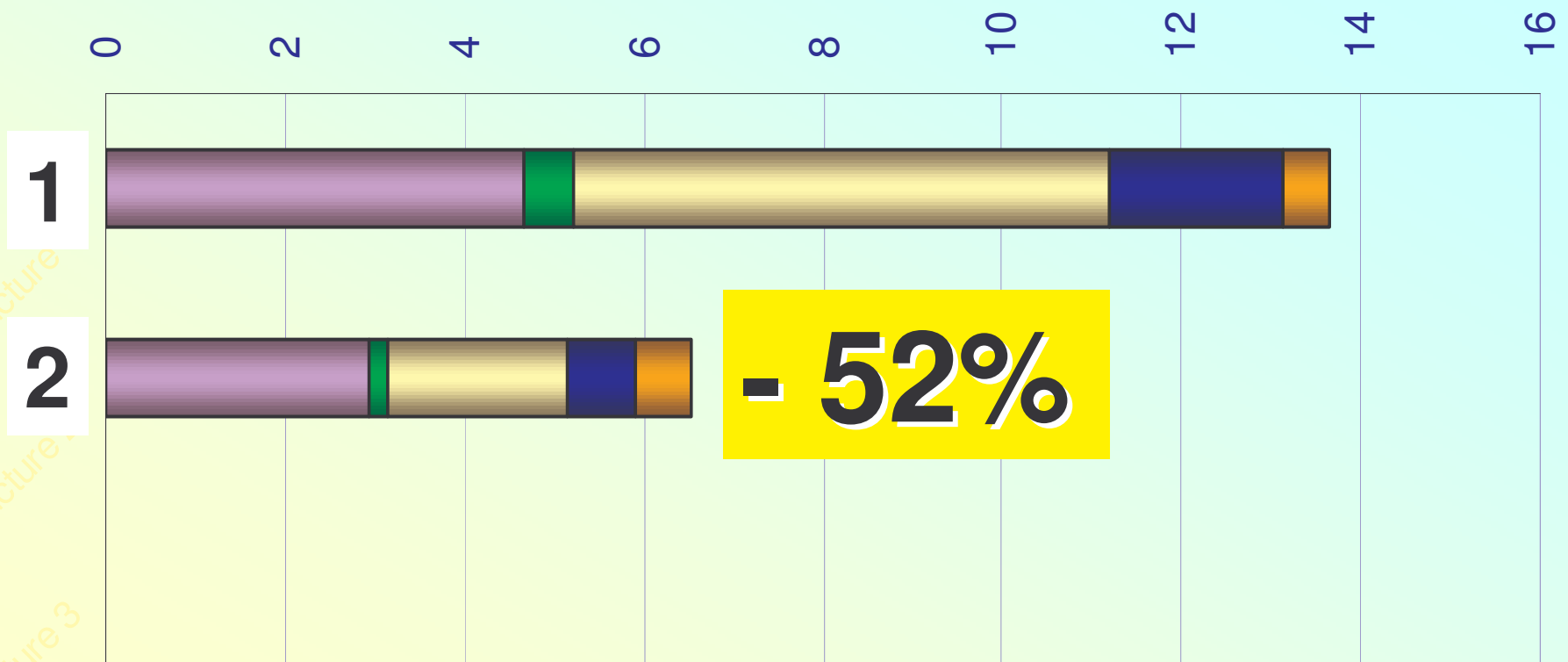


- 50%

■ Liants ■ Granulats ■ Fabrication mélanges ■ Transport ■ Mise en œuvre

1 : Rabotage 8 cm + Béton bitumineux 8 cm
2 : Retraitement émulsion 10 cm + Béton bitumineux 4 cm

Émission de GES par structure en CO₂ équivalent en kg/m²



- 52%

■ Liants ■ Granulats ■ Fabrication mélanges ■ Transport ■ Mise en œuvre

Évaluation comparative des consommations d'énergie et des émissions de gaz à effet de serre pour structures de chaussée



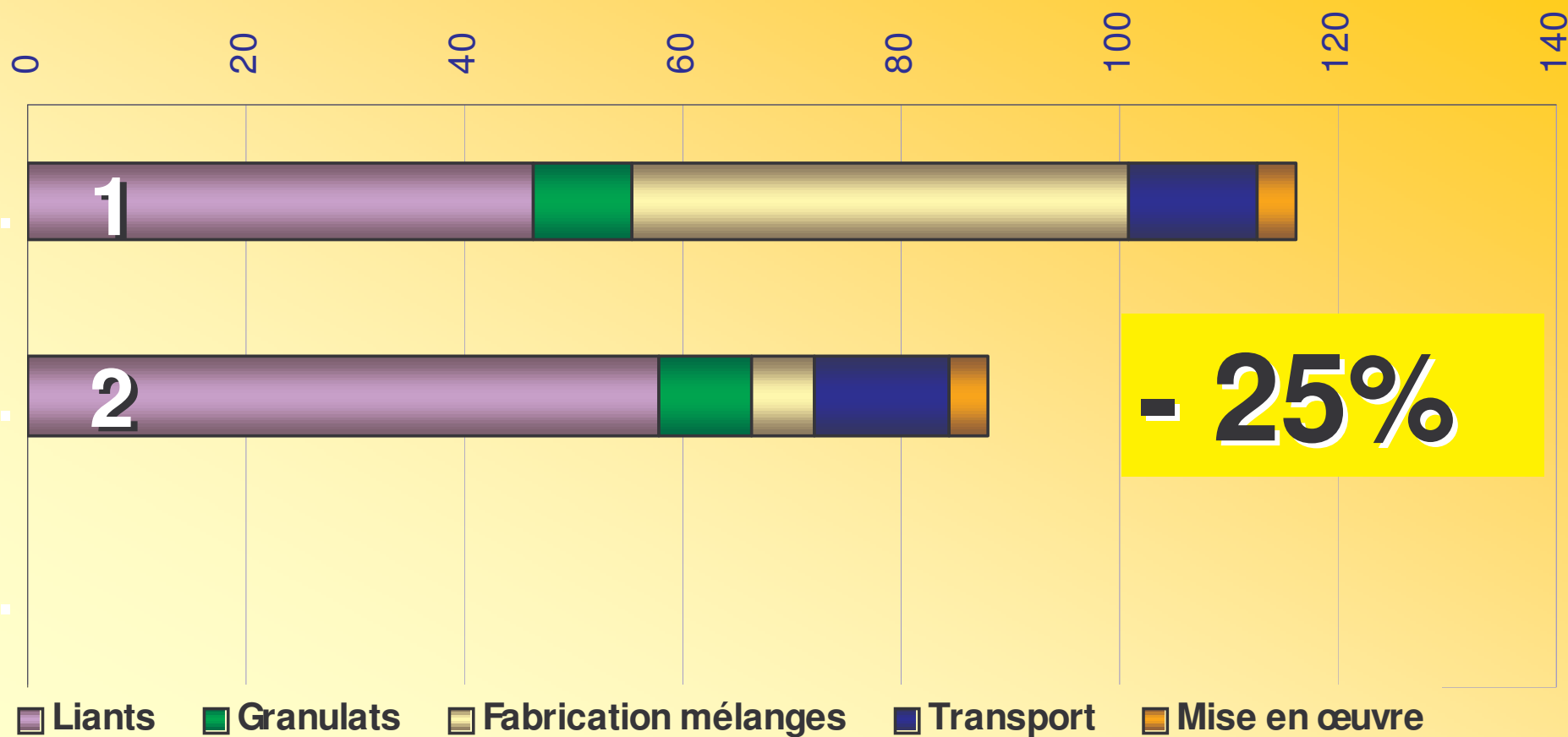
1 : Béton Bitumineux traditionnel à chaud 7 cm

2 : Béton Bitumineux à l'émulsion 7 cm

1 : Béton Bitumineux traditionnel à chaud 7 cm

2 : Béton Bitumineux à l'émulsion 7 cm

Consommation énergétique par structure en MJ/m²



- 25%

1 : Béton Bitumineux traditionnel à chaud 7 cm

2 : Béton Bitumineux à l'émulsion 7 cm

Émission de GES par structure en CO₂ équivalent en kg/m²

